

TEMEL GEREKLER

Giriş

Bu Ek'te kullanılan "tekne" ifadesi, hem "gezi teknesi"ni, hem de "kişisel deniz taşıtı"ni belirtmektedir.

A. Tekne tasarımı ve imalatı için temel güvenlik kuralları

1. Tekne tasarım kategorileri

Tasarım Sınıfı	Rüzgar Kuvveti (Beaufort Skalası)	Karakteristik Dalga Yüksekliği (H 1/3, metre)
A- OKYANUS "Ocean"	8'i aşan	4'den fazla
B- AÇIK DENİZ "Offshore"	8'e kadar (8 dâhil)	4'e kadar (4 dâhil)
C- KIYI "Inshore"	6'ya kadar (6 dâhil)	2'ye kadar (2 dâhil)
D- KORUNAKLI SULAR "Sheltered Waters"	4'e kadar (4 dâhil)	0,3'e kadar (0,3 dâhil)

A . Okyanus: Karakteristik dalga yüksekliğinin 4 metreyi ve rüzgar kuvvetinin 8 Bofor ölçüğünü aşabileceği durumlar dikkate alınıp, normal dışı şartlar dikkate alınmaksızın, uzun süreli seferler için tasarlanmış ve büyük ölçüde kendi kendine yetebilen tekneler.

B. Açık Deniz: Karakteristik dalga yüksekliğinin 4 metre dâhil, 4 metreye ve rüzgâr kuvvetinin 8 Bofor dâhil, 8'e ulaştığı durumlarda, açık deniz seferleri için tasarlanmış tekneler.

C. Kıyı: Karakteristik dalga yüksekliğinin 2 metre dâhil 2 metreye ve rüzgâr kuvvetinin 6 Bofor dâhil 6'ya ulaştığı durumlarda kıyı suları, geniş körfezler, nehir ağızları ve haliçler, göller ve nehirlerdeki seferler için tasarlanmış tekneler.

D. Korunaklı Sular: Rüzgar kuvvetinin 4 Bofor'a (dâhil) kadar olabileceği, karakteristik dalga yüksekliğinin 0,3 metreye (dâhil) zaman zaman, örneğin geçen tekneler sebebiyle, en çok 0,5 metreye kadar yükselebildiği kıyı suları, küçük körfezler, küçük göller, nehirler ve kanallardaki seferler için tasarlanmış tekneler.

Her bir kategoride yer alan tekneler; bu Ek'te listelenen denge, yüzebilirlik ve diğer ilgili temel gerekler bakımından bu parametrelere dayanıklı olarak tasarlanmalı, imal edilmeli ve iyi kullanım özelliklerine sahip olmalıdır.

2. Genel gerekler

Bu Yönetmeliğin 2 nci maddesinin birinci fıkrasının (a) bendinde belirtilen ürünler, kendilerine uygulanan temel kurallara uygun olacaktır.

2.1. Tekne tanıtım plakası

Her tekne, aşağıdaki bilgileri içeren bir tanıtım numarasına sahip olacaktır:

- Üretici kodu,
- İmal edildiği ülke,
- Seri numarası,
- İmalat yılı,
- Model yılı.

Konu ile ilgili uyumlaştırılmış standart, bu gereklerin ayrıntılarını vermektedir.

2.2. Üretici plakası

Her bir teknenin, tekne tanıtım plakasından ayrı olarak monte edilmiş ve kalıcı olarak yerleştirilmiş aşağıdaki bilgileri içeren bir plakası olacaktır. Bu plakada; imalatçının adı, bu Yönetmeliğin Ek-4'ünde yer alan CE uygunluk işareti, bu Ek'in 1 inci maddesine göre tekne tasarım kategorisi, sabit tankların dolu ağırlıkları çıkartıldıktan sonra bu Ek'in 3.6. maddesine göre imalatçı tarafından tavsiye edilen azamî yük, tekne seyir hâlindeyken, teknenin tasarımına göre imalatçı tarafından tavsiye edilen taşınabilecek maksimum kişi sayısı belirtilmelidir.

2.3. Denize düşmeyi önleme ve tekrar tekneye ulaşma donanımları

Tasarım kategorisine bağlı olarak tekne, denize düşme riskini en aza indirecek ve denize düşme hâlinde düşeni tekrar tekneye almayı kolaylaştıracak şekilde tasarımlanacaktır.

2.4. Ana kumanda yerinden görüş

Motorlu teknelerde ana kumanda yerindeki kullanıcı, normal hız ve yük şartları altında; seyir hâlindeyken tüm çevreyi iyi bir şekilde görebilmelidir.

2.5. Kullanıcı el kitabı

Her teknede; Türkçe ve Avrupa Birliği resmî dilinde veya pazarlanacağı ülkeye göre, üye devlet tarafından Avrupa Birliğinin Kuruluş Anlaşmasına uygun olarak belirlenen dillerde hazırlanmış kullanıcı el kitabı bulundurulacaktır. Bu el kitabında, teknenin su alması ve yangın risklerine karşı özel uyarılarda bulunulmalı, ayrıca bu Ek'in 2.2., 3.6. ve 4 üncü maddelerinde listelenen bilgiler ve teknenin kilogram cinsinden boş ağırlığı da verilmelidir.

3. Bütünlük ve yapısal gerekler

3.1. Yapı

Malzemenin seçimi ve bileşimi ve tekne yapımı, tüm yönleriyle teknenin sağlam olmasını temin edecektir. Bu Ek'in 1 inci maddesinde verilen tekne tasarım kategorisine ve 3.6. maddesine göre imalatçının tavsiye ettiği azamî yüke özellikle dikkat edilecektir.

3.2. Denge ve fribord

Tekne, bu Ek'in 1 inci maddesindeki tekne tasarım kategorisine ve 3.6. maddesindeki imalatçının tavsiye ettiği azamî yüke göre yeterli denge ve friborda sahip olacaktır.

3.3. Yüzebilirlik ve batmazlık

Tekne, bu Ek'in 1 inci maddesine göre tekne tasarım kategorisini ve 3.6. maddesine göre imalatçının tavsiye ettiği azamî yükü dikkate alan uygun yüzebilirlik karakteristiklerini sağlayacak şekilde inşa edilmiş olacaktır. Yaşam mahalleri bulunan çok gövdeli bütün tekneler, tekne alabora olduğu zaman batmayacak şekilde tasarımlanacaktır. Kendi tasarım kategorisinde kullanıldığında, dalgada su alabilecek boyu 6 metreden küçük teknelerin tamamen suyla dolması durumunda da, uygun yöntemlerle teknenin yüzebilirliği sağlanmış olacaktır.

3.4. Tekne, güverte ve üst yapıdaki açıklıklar

Tekne, güverte(ler) ve üst yapıdaki açıklıklar; teknenin yapısal bütünlüğünü veya kapalı olduklarında teknenin hava sızdırmazlığını bozmamalıdır. Pencereler, lumbuzlar, kapılar ve ambar kapakları; özel durumlarda karşı karşıya kalılabilecek muhtemel su basıncı ve güvertede hareket eden insanların ağırlığı ile oluşan noktasal yüklere karşı dayanıklı olmalıdır. Teknede, bu Ek'in 3.6. maddesine göre imalatçının tavsiye ettiği azamî yük mevcut iken, teknenin su hattının altında bulunan su giriş ve çıkışını sağlamak için tasarımılanan açıklıklar, kolayca ulaşılabilen kapatma tertibatlarına sahip olmalıdır.

3.5. Su alma

Bütün tekneler batma riskini en aza indirecek şekilde tasarımılanmalıdır. Uygulanabilir durumlarda: Kokpitlerin ve su biriken kısımların kendinden tahliyelı olmasına veya suyun tekne içine girmesine engel olan diğer araçlara sahip olmasına, havalandırma tertibatına, suyun pompalarla veya diğer donanımlarla tahliye edilmesine özel dikkat gösterilmelidir.

3.6. İmalatçının tavsiye ettiği azamî yük

Teknenin tasarımında dikkate alınan imalatçının tavsiye ettiği azamî yük (yakıt, kumanya, su, çeşitli donanım ve taşıyacağı insan sayısının kg olarak toplam ağırlığı); bu Ek'in 1 inci maddesindeki "tekne tasarım kategorisi"ne, 3.2. maddesindeki "denge ve fribord"a ve 3.3. maddesindeki "yüzebilirlik ve batmazlık" özelliklerine uygun olarak belirlenmelidir.

3.7. Can salı yerleştirmesi

A ve B tasarım kategorilerindeki tüm teknelerde, C ve D tasarım kategorilerindeki teknelerden 6 metreden uzun olanlarda; imalatçı tarafından taşınması tavsiye edilen maksimum kişi sayısını içine alabilen yeterli büyüklükteki can sal(lar)ının tekneye yerleştirileceği bir veya daha fazla sayıda yer bulunmalıdır. Bu yer(ler), her zaman için kolayca ulaşılabilecek konumda olmalıdır.

3.8. Tekneyi terk

Yaşam mahalli bulunan, boyu 12 metrenin üzerindeki bütün çok gövdeli tekneler; teknenin alabora olması hâlinde, insanların tekneyi terk etmesine yarayacak uygun, kullanılabilir kaçış donanımlarına sahip olacaktır. Yaşam mahalli bulunan tüm tekneler, yangında kullanılabilir kaçış donanımları ile donatılmalıdır.

3.9. Demirleme, palamar ve yedekleme işlemleri

Özellikleri ve tasarım kategorileri göz önüne alınarak, tüm tekneler; demirleme, palamar ve yedekleme yüklerini emniyetle taşıyabilecek bir veya birkaç güçlü nokta veya diğer donanımlarla donatılmalıdır.

4. Kullanım özellikleri

İmalatçı, teknenin kullanım özelliklerinin, tasarımılandığı ve inşa edildiği azamî motor gücüyle uyumlu olmasını sağlayacaktır. Tüm gezi amaçlı deniz motorları için, en yüksek anma gücü, ilgili uyumlaştırılmış ulusal standarttaki hükümlere uygun olarak kullanıcı el kitabında beyan edilmelidir.

5. Tesisat gerekleri

5.1. Makineler ve makine daireleri

5.1.1. Tekne içine yerleştirilmiş makineler

Tekne içindeki tüm makineler; yaşam mahallinden ayrılmış kapalı bir bölüm içerisine yerleştirilmeli, yangın riskini ve yangının büyüme hızını en aza indirecek, yaşam mahalleri;

zehirli dumanlardan, ısıdan, gürültü ve titreşimden korunacak şekilde tesis edilmelidir. Sık sık muayene ve/veya bakım gerektiren makine kısımlarına ve yardımcı donanımlara kolayca ulaşılabilmelidir. Makine dairelerindeki yalıtım malzemeleri yanmaz tipte olmalıdır.

5.1.2. Havalandırma

Makine dairesi havalandırılmalıdır. Bütün girişlerden makine dairesine tehlike oluşturacak biçimde su girişi önlenmelidir.

5.1.3. Korumasız kısımlar

Makinenin insanların yaralanmasına veya zarar görmesine yol açabilecek açıkta hareket eden veya sıcak parçaları, makine kapak veya kendi özel muhafazası ile korunmamışsa, etkili olarak korunmalıdır.

5.1.4. Dıştan takma motorlarda ilk hareket

Dıştan takma motoru olan tüm teknelerden:

(a) Motorun statik itme kuvveti 500 Newton'dan az olanlar,

(b) Motorun ilk hareketinde üretilen statik itme kuvvetini 500 Newton'da sınırlayan bir sınırlama tertibatına sahip olanlar,

hariç diğer bütün teknelerde, motor viteste iken çalışmasını önleme donanımları bulunmalıdır.

5.1.5. Kullanıcısı üzerinde değilken kişisel deniz taşıtının çalışması

Kişisel deniz taşıtı, kullanıcı taşıtı isteyerek terk edince veya üzerinden düşünce; motoru otomatik olarak durduran bir donanıma sahip olmalı veya otomatik olarak düşük hızda ileri doğru dairesel hareket yapacak şekilde tasarlanmalıdır.

5.2. Yakıt sistemi

5.2.1. Genel

Yakıtın doldurulması, depolanması, deponun havalandırılması, yakıt besleme düzenlemeleri ve tesisatları, yangın ve patlama risklerini en aza indirecek şekilde tasarlanmalı ve yerleştirilmelidir.

5.2.2. Yakıt tankları

Yakıt tankları, boru devreleri ve hortumlar; sabitlenmeli, tehlike oluşturacak önemli ısı kaynağından korunmalı veya ayrılmalıdır. Tankların malzemesi ve yapım metodu; yakıtın cinsi ve tankın kapasitesine uygun olmalıdır. Bütün tank mahalleri havalandırılmalıdır. Benzin, tekne gövdesinin bir parçasını oluşturmayan tanklarda muhafaza edilmelidir. Bu tanklar:

a) Makine dairesinden ve bütün diğer tutuşma kaynaklarından yalıtılacaktır.

b) Yaşam mahallerinden ayrılmış olacaktır.

Dizel yakıt (motorin), tekne gövdesi ile birleşik olan tanklarda muhafaza edilebilir.

5.3. Elektrik sistemi

Elektrik sistemleri; normal kullanım şartlarında teknenin kusursuz işletilmesini sağlayacak, elektrik çarpmaları ve yangın riskini en aza indirecek şekilde tasarlanmalı ve tesis edilmelidir. Aküden beslenen motor marş devreleri dışında, tüm elektrik devrelerinde kısa devre ve aşırı yüke karşı uygun koruma donanımlarıyla önlem alınmalıdır. Akülerden yayılabilecek gazların birikimini engelleyecek şekilde havalandırma sağlanmalıdır. Aküler, sıkıca sabitlenerek, emniyet altına alınmalı ve su girişine karşı korunmalıdır.

5.4. Dümen sistemi

5.4.1. Genel

Dümen sistemleri; öngörülen çalışma şartları altında dümen yüklerinin iletilmesine izin verecek şekilde tasarlanmalı, inşa ve tesis edilmelidir.

5.4.2. Acil durum donanımları

Yelkenli tekneler ve uzaktan kontrollü dümen sistemine sahip tekne içine yerleştirilmiş tek makineli motorlu tekneler; düşük hızlarda teknenin dümenine kumanda edilebilmesini sağlayan acil durum dümen donanımları ile donatılmalıdır.

5.5. Gaz sistemleri

Mutfakta kullanılan gaz sistemleri, alevi geri almayacak, sızıntıları ve patlama riskini önleyecek şekilde tasarlanmış ve tesis edilmiş, sızıntılara karşı test edilebilir şekilde döşenmiş olmalıdır. Sistemin malzemesi ve bileşenleri, deniz çevresinde maruz kalınabilecek tehlike ve zorluklara karşı koymak üzere, kullanılacak özel tipteki gaza uygun olmalıdır. Gaz yakan aletlerin tüm bekleri, ateşin sönmeyeceği durumda gazı kesecek tertibata sahip olmalıdır. Gaz yakan her bir bek donanımı, dağıtım sisteminden ayrı bir kol ile beslenmeli ve her donanım, ayrı bir kapama tertibatı ile kontrol edilmelidir. Yanma ürünlerinin ve gaz sızıntılarının tahliyesi için yeterli havalandırma sağlanmış olmalıdır. Sabit gaz tesisatı bulunan tüm teknelerde; bütün gaz tüplerinin yerleştirileceği kapalı bir bölme bulunmalıdır. Bu bölme, yaşam mahallerinden ayrılmış, yalnızca dışarıdan girilebilir ve gaz sızıntısının dışarıya tahliye edilmesini sağlayacak şekilde olmalıdır. Her hangi bir sabit gaz tesisatının döşenmesinin bitiminden sonra gaz sistemi mutlaka test edilmelidir.

5.6. Yangından korunma

5.6.1. Genel

Tekne planı yapılırken ve tesis edilen teçhizatın tipi belirlenirken, yangın ve yangının yayılma riski dikkate alınmalıdır. Açık alevli cihazların çevrelerine, sıcak alanlara, makinelere ve yardımcı makinelere, yağ ve yakıt taşmalarına, korunmamış yağ ve yakıt borularına ve makinelerin sıcak alanlarının üzerinden elektrik kablosu geçirilmemesine özel dikkat gösterilmelidir.

5.6.2. Yangınla mücadele donanımı

Tekne, yangın tehlikesine karşı, uygun yangınla mücadele donanımı ile donatılmalı veya yangın tehlikesi ile uyumlu yangınla mücadele donanımının konumu ve kapasitesi belirtilmelidir. Uygun yangınla mücadele donanımı bulunması gereken yerde olmadığı takdirde tekne hizmete alınmaz. Benzinli motorların muhafazaları, yangın durumunda muhafazayı açmayı gerektirmeyecek şekilde yangınla mücadele sistemi ile korunur. Uygulanabilmesi hâlinde, taşınabilir yangın söndürücüler, kolayca erişilebilir olmalı ve yangın söndürücülerden bir tanesi, teknenin ana kumanda mahallinden kolayca erişilebilir bir konuma yerleştirilmelidir.

5.7. Seyir fenerleri

Teknedeki seyir fenerleri mevcutsa bunlar, 1972 Denizde Çatışmayı Önleme Uluslararası Anlaşması (COLREG-72) veya CEVNI düzenlemeleri ile uyumlu olmalıdır

5.8. Boşaltmayı önleme ve atıkları kıyıdaki tesise boşaltma donanımı

Tekne, kirletici maddelerin (yağ, yakıt ve benzeri) teknedeki dışarıya rasgele boşaltmasını önleyecek şekilde inşa edilecektir.

Tuvaleti bulunan teknelerde:

- a) Depolama tankı veya
- b) Depolama tanklarının yerleştirilmesi için imkân bulunacaktır.

Kalıcı depolama tankı bulunan teknelerde, tekne boşaltma boru hattını, atık alma tesisine bağlamak için standart boyutta boşaltma bağlantısı bulunacaktır. Ayrıca, insan atıklarını boşaltan borular, kapalı durumda mühürlenebilir vanalarla donatılmalıdır.

B. Tahrik motoru egzoz emisyonları için temel gerekler

Tahrik motorları, egzoz emisyonları bakımından aşağıdaki temel kurallara uygun olmalıdır.

1. Motorun tanımı

1.1. Her bir motorda aşağıdaki bilgiler açık bir şekilde yazılmış olmalıdır: motor imalatçısının ticarî markası veya ticarî ismi, motor tipi ve uygunsa motor ailesi, o motora has, motor tanıtım numarası, bu Yönetmeliğin 13 üncü maddesinde isteniyorsa CE uygunluk işareti.

1.2. Bu işaretlemeler, motorun normal ömrü boyunca devamlı kalıcı, açıkça okunabilir ve silinmez olmalıdır. Etiketler veya plakalar kullanılırsa, bunlar motorun normal ömrü süresince kalıcı olacak ve hasar vermeden sabitlendiği yerden sökülmeyecek şekilde sabitlenmiş olmalıdır.

1.3. Bu işaretlemeler, motorun normal çalışması için gerekli kısmı üzerine sabitlenmiş olmalı, motorun normal ömrü süresince değiştirilmesi gereken kısımları üzerine sabitlenmemelidir.

1.4. Bu işaretlemeler, motorun çalışması için gerekli bütün bileşenleriyle birlikte tesis edilmesinden sonra, normal bir insan tarafından kolayca görülebilecek şekilde konumlandırılmış olmalıdır.

Çizelge 1

g/kWh

Tip	Karbon Monoksit $CO=A+B/(P_N)^n$			Hidrokarbonlar $HC=A+B/(P_N)^n$			Azot Oksitler NO_x	Parçacıklar PT
	A	B	N	A	B	n		
2 Zamanlı Buji Ateşlemeli	150,0	600,0	1,0	30,0	100,0	0,75	10,0	Uygulanamaz
4 Zamanlı Buji Ateşlemeli	150,0	600,0	1,0	6,0	50,0	0,75	15,0	Uygulanamaz
Dizel	5,0	0	0	1,5	2,0	0,5	9,8	1,0

2. Egzoz emisyonu kuralları

Tahrik motorları, doğru olarak tesis edildiklerinde ve normal kullanımda, egzoz emisyon değerleri yukarıdaki çizelgeden elde edilecek sınırları geçmeyecek şekilde tasarlanmalı, imal edilmeli ve monte edilmelidir. Burada; A, B ve n, çizelgede gösterilen sabitlerdir. P_N , kW olarak motorun anma gücüdür. Egzoz emisyonları, uyumlaştırılmış standarda (EN ISO 8187-1 : 1996) göre ölçülür. Gücü 130 kilowatt'ın üzerinde olan motorlarda, E3 (IMO) veya E5 (gezinti amaçlı denizcilik) çevrimi uygulanabilir. Emisyon deneylerinde kullanılacak referans yakıt, benzinli motorlar, dizel motorlar ve sıvılaştırılmış petrol gazıyla (LPG) çalışan motorlar için, 24/9/2003 tarihli ve 25239 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Motorlu

Araçların Motorlarından Çıkan Gazların Havayı Kirletmesine Karşı Alınacak Tedbirlerle İlgili Tip Onayı Yönetmeliğinin (70/220/AT) ilgili eklerinde belirtilenler olacaktır.

3. Süreklilik

Motor imalatçısı, motorla birlikte motorun tesis edilmesi ve bakımı ile ilgili talimatları da verecektir. Bu talimatlara uyulması hâlinde ve normal kullanım şartları altında motor, normal ömrü süresince yukarıda belirtilen sınırlara uygun olmaya devam edecektir. Bu bilgi, motor imalatçısı tarafından daha önce yapılan dayanıklılık deneyi verileri kullanılarak, normal çalışma çevrimine dayanılarak ve bileşenlerindeki yorulma hesaplanarak elde edilir. Böylece gerekli bakım talimatları, imalatçı tarafından hazırlanabilir ve piyasaya arz edilen yeni motorla birlikte verilir. “motorun normal ömrü” ifadesi ile:

- a) Tekne içine tesis edilmiş veya entegre egzoz sistemi bulunan veya bulunmayan kıçtan tahrikli motorlar için; hangisi daha önce gerçekleşirse, 480 saat çalışma veya 10 yıl,
- b) Kişisel deniz taşıtlarının motorları için; hangisi daha önce gerçekleşirse, 350 saat çalışma veya 5 yıl,
- c) Dıştan takma motorlar için; hangisi daha önce gerçekleşirse, 350 saat çalışma veya 10 yıl.

4. Kullanıcı el kitabı

Her bir motor ile birlikte, Türkçe veya motorun pazarlanacağı ülke tarafından belirlenen Topluluk dilerinden birinde veya birkaçında hazırlanmış kullanıcı el kitabı verilecektir. Bu el kitabında:

- a) Motorun 3 üncü maddede (süreklilik) belirtilen kuralları sağlayarak düzgün çalışmasını temin etmek için ihtiyaç duyulan tesis etme ve bakım talimatları,
- b) Uyumlaştırılmış standarda göre ölçüldüğünde motorun gücü, belirtilmiş olmalıdır.

C. Gürültü emisyonları için temel gerekler

Tekne içine yerleştirilmiş motoru bulunan veya entegre egzoz sistemine sahip olmayan kıçtan tahrikli motoru bulunan gezi tekneleri, kişisel deniz taşıtları, dıştan takma motoru bulunan ve entegre egzoz sistemine sahip kıçtan tahrikli motoru bulunan gezi tekneleri, gürültü emisyonları ile ilgili olarak, aşağıdaki temel gereklerle uygun olacaktır.

1. Gürültü emisyon seviyeleri

1.1. Tekne içine yerleştirilmiş motoru bulunan veya entegre egzoz sistemine sahip olmayan kıçtan tahrikli motoru bulunan gezi tekneleri, kişisel deniz taşıtları, dıştan takma motoru bulunan gezi tekneleri ve entegre egzoz sistemine sahip kıçtan tahrikli motoru bulunan gezi tekneleri, uyumlaştırılmış standartta (EN ISO 14509) belirtilen deneylere göre ölçüldüğünde gürültü emisyonları aşağıdaki çizelgede belirtilen sınır değerleri aşmayacak şekilde tasarlanacak, üretilecek ve tesis edilecektir.

Çizelge 2

Tek Motor Gücü P_N (kW olarak)	En Yüksek Ses Basınç Seviyesi L_{pASmax} (dB olarak)
$P_N \leq 10$	67
$10 < P_N \leq 40$	72
$P_N > 40$	75

Burada; P_N , motorun kW olarak anma gücü (anma hızında),
 L_{pASmax} , dB olarak en yüksek ses basınç seviyesidir.

Bütün tiplerdeki ikiz veya çoklu motor ünitelerinde, 3 dB ilâve yapılabilir.

1.2. Ses ölçme deneyine alternatif olmak üzere; tekne içine tesis edilmiş motoru bulunan veya entegre egzoz sistemine sahip olmayan kıçtan tahrikli motoru bulunan gezi tekneleri, 1,1'e eşit veya daha küçük Fruede sayısına sahipse ve güç – deplasman oranı 40'a eşit veya daha küçükse ve motor ve egzoz sistemi motor imalatçısının talimatlarına göre tesis edilmişse, yukarıda belirtilen gürültü emisyon kurallarına uygun kabul edilir.

1.3. “Fruede sayısı”; teknenin en yüksek hızının V (m/s), teknenin su seviyesindeki uzunluğunun L_{wl} (m) yerçekimi ivmesi g ($9,8 \text{ m/s}^2$) ile çarpımının kareköküne bölünmesi suretiyle hesaplanır.

$$F_n = \frac{V}{\sqrt{g \cdot L_{wl}}}$$

“Güç – deplasman oranı”, kW olarak motor gücünün (P), teknenin deplasmanına bölünmesi suretiyle hesaplanır.

$$D(t) = \frac{P}{D}$$

1.4. Ses ölçme deneyine diğer bir alternatif olarak; tekne içine tesis edilmiş motoru bulunan veya entegre egzoz sistemine sahip olmayan kıçtan tahrikli motoru bulunan gezi teknelerinin ana tasarım parametreleri, sertifikalı referans teknenin parametreleri ile aynı ise veya uyumlaştırılmış standartta verilen toleranslar içinde bağdaşıyorsa, yukarıda belirtilen gürültü emisyon kurallarına uygun kabul edilir.

1.5. “Sertifikalı referans tekne”, madde 1.1'e göre ölçüldüğünde gürültü emisyon kurallarına uygun bulunan “tekne gövdesi + tekne içine tesis edilmiş motor” veya “tekne

gövdesi + entegre egzoz sistemine sahip olmayan kıçtan tahrikli motor” bileşiminin özel hali olup, uygun ana tasarım parametreleri ve ses seviyesi ölçme sonuçları Sertifikalı Referans Tekneler Listesinde yayımlanan teknedir.

2. Kullanıcı el kitabı:

Tekne içine yerleştirilmiş motoru bulunan veya entegre egzoz sistemine sahip olan veya olmayan kıçtan tahrikli motoru bulunan gezi tekneleri ve kişisel deniz taşıtları için, bu Ek’in A bölümünün 2.5. maddesinde istenilen kullanıcı el kitabında, tekne normal kullanımda iken teknenin ve egzoz sisteminin belirlenmiş gürültü sınırlarına uygunluğunu mümkün olduğunca devam ettirebilmek için gerekli bilgiler bulunmalıdır. Dıştan takmalı motorlar için bu Ek’in B bölümünün 4 üncü maddesinde istenen kullanıcı el kitabında, normal kullanımda iken motorun belirlenmiş gürültü sınırlarına uygunluğunu mümkün olduğunca devam ettirebilmek için gerekli talimatlar bulunmalıdır.

Ek-2

BİLEŞENLER

- 1- Tekne içine yerleştirilmiş ve kıçtan tahrikli motorlar için tutuşmadan koruma donanımı.
- 2- Dıştan takma motorlarda, motor viteste iken ilk hareketi önleme donanımı.
- 3- Dümen simitleri, dümen mekanizmaları ve kablo donanımları.
- 4- Sabit olarak tesis edilecek yakıt tankları ve yakıt hortumları.
- 5- Hazır (prefabrik) kaporta ve lumbuzlar.

Ek-3

İMALATÇI VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİNİN VEYA ÜRÜNÜN PİYASAYA ARZINDAN SORUMLU KİŞİNİN BEYANI

a) Bu Yönetmeliğin 7 nci maddesinin ikinci fıkrasında belirtilen (kısmen tamamlanmış tekne) ve imalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi tarafından verilmesi gerekli beyan aşağıdakileri içerecektir:

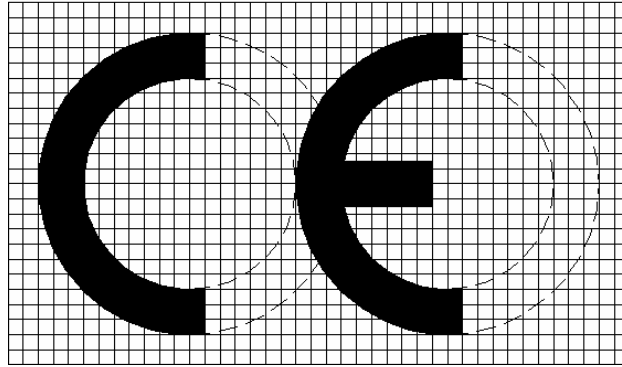
- İmalatçının adı ve adresi,
- İmalatçının Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisinin adı ve adresi veya ürünün piyasaya arzından sorumlu kişinin adı ve adresi,
- Kısmen tamamlanmış teknenin tasviri,
- Kısmen tamamlanmış teknenin, bu yapım aşamasında uygulanan temel gereklere uygun olduğu ve diğer imalatçılar tarafından tamamlanacağına dair beyan.

b) Bu Yönetmeliğin 7 nci maddesinin üçüncü fıkrasında belirtilen (bileşenler) ve imalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi veya ürünün piyasaya arzından sorumlu kişi tarafından verilmesi gerekli beyan aşağıdakileri içerecektir:

- İmalatçının adı ve adresi,
- İmalatçının Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisinin adı ve adresi veya ürünün piyasaya arzından sorumlu kişinin adı ve adresi,
- Bileşenin tarifi,
- Bileşenin ilgili temel gereklere uygun olduğunun beyanı.

CE UYGUNLUK İŞARETİ

C ve E harflerinden oluşan CE uygunluk işareti, aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi olacaktır:



CE uygunluk işareti, yukarıda yer alan ölçekli çizimdeki oranlara ve şekle bağlı kalınarak, küçültülebilir veya büyütülebilir.

CE uygunluk işaretindeki “CE” harflerinin yüksekliği en az 5 mm olacaktır.

İmalat kontrol safhasında yer alıyorsa, onaylanmış kuruluşun Komisyon tarafından verilen kimlik kayıt numarası da, CE uygunluk işaretinin yanında yer alır.

İÇ ÜRETİM KONTROLÜ (MODÜL A)

1. Bu modül de, bu Ek’in 2 nci maddesinde belirtilen yükümlülükleri yerine getiren imalatçı ve Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, ürünlerin; uygulanan yönetmeliklerin gereklerini yerine getirdiğini beyan ve garanti eder. İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, her ürüne CE uygunluk işaretini ilişitirir ve yazılı bir uygunluk beyanı düzenler (Ek-15).

2. İmalatçı, bu Ek’in 3 üncü maddesinde belirtilen teknik dosyayı hazırlar ve kendisi veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, son ürünün imalatından itibaren en az 10 sene süreyle millî yetkililerin denetimine açık tutmak üzere muhafaza eder.

İmalatçı veya yetkili temsilcisi Türkiye’de yerleşik değilse, mevcut teknik dosyayı muhafaza etme yükümlülüğü, ürünün piyasaya arzından sorumlu kişi tarafından yerine getirilir.

3. Teknik dosya, ürünün uygulanan yönetmeliklerin gereklerine uygunluğunun değerlendirilmesine imkân verecek şekilde hazırlanır. Teknik dosya, yapılacak değerlendirmelerde gerekli olması hâlinde; ürünün tasarımı, imalatı ve işleyişine ilişkin bilgileri kapsar (Ek-13).

4. İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, teknik dosya ile birlikte uygunluk beyanının bir kopyasını da muhafaza eder.

5. İmalatçı, imalat sürecinin, ürünün bu Ek'in 2 nci maddesinde belirtilen teknik dosyadaki esaslara ve uygulanan yönetmeliklerin gereklerine uygunluğunu sağlaması için gerekli tüm tedbirleri alır.

Ek-6

İÇ ÜRETİM KONTROLÜ + TESTLER (MODÜL Aa, SEÇENEK 1)

Bu modül, bu Yönetmeliğin Ek-5'inde yer alan Modül A ve ilâve olarak aşağıdaki tamamlayıcı kuralları içerir:

A. Tasarım ve imalat

İmalatçı tarafından imal edilen ürünü temsil eden bir veya bir kaç tekne üzerinde, aşağıdaki testlerin bir veya bir kaç, eşdeğer ölçümler veya kontroller; imalatçı veya adına hareket eden kişi tarafından yapılacaktır:

- Temel gereklere ilişkin Ek-1'in A bölümünün 3.2. maddesine göre denge testi,
- Temel gereklere ilişkin Ek-1'in A bölümünün 3.3. maddesine göre yüzebilirlik testi.

Her iki test için ortak hüküm: Bu testler veya hesaplamalar veya kontroller imalatçı tarafından seçilen bir onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında yapılır.

B. Gürültü emisyonu

Tekne içine yerleştirilmiş motoru bulunan veya entegre egzoz sistemine sahip olmayan kıçtan tahrikli motoru bulunan gezi tekneleri ve kişisel deniz taşıtları için: Tekne imalatçısının üretimini temsil eden bir veya birkaç tekne üzerinde, tekne imalatçısı tarafından veya imalatçı tarafından seçilen onaylanmış kuruluşun sorumluluğunda, imalatçı adına bu Yönetmeliğin Ek-1'inin C bölümünde belirtilen gürültü emisyon deneyleri yapılır.

Dıştan takmalı motorlar ve entegre egzoz sistemine sahip olan kıçtan tahrikli motorlar için: Motor imalatçısının üretimini temsil eden her bir motor ailesinden bir veya birkaç motor üzerinde, motor imalatçısı tarafından veya imalatçı tarafından seçilen onaylanmış kuruluşun sorumluluğunda, imalatçı adına bu Yönetmeliğin Ek-1'inin C bölümünde belirtilen gürültü emisyon deneyleri yapılır.

Bir motor ailesinden, bir taneden fazla motor deneye tabi tutulacaksa, numunenin uygunluğunu sağlamak için numune alırken bu Yönetmeliğin Ek-17'sinde belirtilen istatistiksel metot uygulanır.

Ek-7

AT TİP İNCELEMESİ (MODÜL B)

1. Onaylanmış kuruluş, imalatı planlanan ürünü temsil eden numunenin, uygulanan yönetmeliklerin hükümlerine uygunluğunu araştırır ve onaylar.

2. İmalatçı veya Türkiye'de yerleşik yetkili temsilcisi, AT tip incelemesi başvurusunu, kendi seçtiği bir onaylanmış kuruluşa yapar. Başvuru aşağıdaki bilgileri içerir:

- a) İmalatçının isim ve adresi, başvuru yetkili temsilci tarafından yapılmışsa, ek olarak Türkiye'de yerleşik yetkili temsilcinin isim ve adresi,
- b) Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığını belirten yazılı bir beyanname,

c) Bu Ek'in 3 üncü maddesinde belirtilen teknik dosya.

Başvuru sahibi, bundan sonra "tip" olarak adlandırılacak, imalatı temsil eden numuneyi onaylanmış kuruluşa teslim eder. Tip tanımı, aralarındaki farklılık, güvenlik seviyesini ve ürünün performansı ile ilgili diğer gerekleri etkilemiyorsa, ürünün birkaç uyarlamasını da kapsar.

Onaylanmış kuruluş, test programını gerçekleştirmek için ihtiyaç duyarsa başka numuneler de isteyebilir.

3. Teknik dosya, ürünün değerlendirileceği yönetmeliklerin gereklerine uygunluğunu ortaya koyacak şekilde hazırlanmalıdır. Teknik dosya, uygunluk değerlendirmesinin amacına göre, ürünün tasarımı, imalatı ve işleyişi ile ilgili tüm bilgileri kapsar (Ek-13).

4. Onaylanmış kuruluş, aşağıdaki görevleri yerine getirir:

4.1. Teknik dosyayı incelemek, tipin teknik dosyaya uygun olarak imal edildiğini doğrulamak ve bu Yönetmeliğin 8 inci maddesinde belirtilen standartların ilgili hükümlerine uygun olarak tasarımılanmış unsurların yanı sıra, bu standartların ilgili maddeleri uygulanmaksızın tasarımılanmış parçaları tanımlamak,

4.2. Yönetmeliğin 8 inci maddesinde belirtilen standartların uygulanmadığı durumlarda, imalatçının benimsediği çözümlerin bu Yönetmelikte belirtilen temel gerekleri karşıladığını kontrol etmek için uygun muayeneleri ve gerekli testleri yapmak veya yaptırmak,

4.3. İmalatçının, ilgili standartları uygulamayı tercih etmesi hâlinde, bu standartların gerçekten uygulanıp uygulanmadığını kontrol etmek için uygun muayeneleri ve gerekli testleri yapmak veya yaptırmak,

4.4. Muayenelerin ve gerekli testlerin yapılacağı yeri başvuru sahibi ile birlikte tespit etmek.

5. Tipin, Yönetmelik hükümlerine uygun olduğunun tespit edilmesi hâlinde, başvuru sahibine verilmek üzere, Onaylanmış kuruluş tarafından "AT Tip İnceleme Belgesi" düzenlenir. Bu belge, imalatçının ad ve adresini, muayenenin sonuçlarını, geçerlilik şartlarını ve onaylanmış Tipin tanımı için gerekli bilgiyi içerir.

Teknik dosyanın ilgili bölümlerinin bir listesi, AT Tip İnceleme Belgesine eklenir ve bir nüshası, onaylanmış kuruluşça muhafaza edilir.

Onaylanmış kuruluş AT Tip İnceleme Belgesi verilmesini reddederse, ret nedenlerini ayrıntılı olarak imalatçıya bildirir.

6. Başvuru sahibi üründe, temel gereklere veya ürünün kullanımı için belirlenmiş şartlara uygunluğu etkileyebilecek değişikliklerin olması durumunda, ek onay almak üzere, onaylanmış ürünlerdeki değişiklik hakkında, AT Tip İnceleme Belgesine ilişkin teknik dosyayı muhafaza eden onaylanmış kuruluşu bilgilendirir. Bu ek onay, önceki asıl AT Tip İnceleme Belgesine ek şeklinde verilir.

7. Her onaylanmış kuruluş, verdiği AT Tip İnceleme Belgeleri ve ek onaylar ile bunların geri çekilmelerine ilişkin yaptığı işlemleri, diğer onaylanmış kuruluşlara bildirir.

8. Diğer onaylanmış kuruluşlar, AT Tip İnceleme Belgelerinin ve/veya ek onayların kopyalarını alabilir. Bu belgelerin ekleri; diğer onaylanmış kuruluşların incelemesine açık tutulur.

9. İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, AT Tip İnceleme Belgelerinin ve bunlarla ilgili ek onayların birer nüshasını, teknik dosya ile birlikte, son ürünün imalat tarihinden itibaren 10 sene süreyle muhafaza eder.

İmalatçı veya yetkili temsilcisi Türkiye’de yerleşik değilse, mevcut teknik dosyayı muhafaza etme, ürünün piyasaya arzından sorumlu kişinin yükümlülüğünde olacaktır.

Ek-8

TİPE UYGUNLUK (MODÜL C)

1. İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, ürünün AT Tip İnceleme Belgesine uygun olduğunu ve uygulanan yönetmeliklerin gereklerini yerine getirdiğini beyan ve garanti eder. İmalatçı, her ürüne CE uygunluk işaretini ilişitirir ve yazılı bir uygunluk beyanı düzenler (Ek-5).

2. İmalatçı, ürünlerin AT Tip İnceleme Belgesinde tanımlanan tipe ve uygulanan yönetmeliklerin gereklerine uygun olarak imal edilmesini sağlamak için gerekli tüm önlemleri alır.

3. İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, uygunluk beyanının bir nüshasını, son ürünün imal tarihinden itibaren 10 sene süreyle muhafaza eder.

İmalatçı veya yetkili temsilcisi Türkiye’de yerleşik değilse, mevcut teknik dosyayı muhafaza etme, ürünün piyasaya arzından sorumlu kişinin yükümlülüğünde olacaktır (Ek-13).

4. Bu Yönetmeliğin egzoz emisyonu ile ilgili kurallarına uygunluğun değerlendirilmesi bakımından, imalatçı bu Yönetmeliğin Ek-12’inde belirtilen ilgili kalite güvence sistemiyle çalışmıyorsa, imalatçı tarafından seçilen onaylanmış kuruluş, gelişigüzel aralıklarla ürün kontrolü yapabilir veya yaptırabilir. Kalite seviyesinin tatminkâr bulunmaması veya imalatçı tarafından sunulan verilerin geçerliliğinin doğrulanmasına ihtiyaç duyulması hâlinde, aşağıdaki işlemler uygulanır:

Üretilen motorlardan herhangi biri alınır ve bu Yönetmeliğin Ek-1’inin B bölümünde açıklanan deneye tabi tutulur. İmalatçının şartnamesine uygun olarak, deneye tabi tutulan motorlar tam yükte veya kısmî yük altında çalıştırılır. Alınan egzoz emisyonları, bu Yönetmeliğin Ek-1’inin B bölümünde belirtilen sınır değerleri aşıyorsa imalatçı, ölçmelerin daha önce alınan motor da dâhil, üretimden alınacak yeni numuneler üzerinde yapılmasını isteyebilir. Yukarıda belirtilen numune motorların, bu Yönetmeliğin kurallarına uygunluğundan emin olmak için bu Yönetmeliğin Ek-17’inde belirtilen istatistiksel metod uygulanır.

ÜRETİM KALİTE GÜVENCESİ (MODÜL D)

1. Bu Ek'in 2 nci maddesinde belirtilen yükümlülükleri yerine getiren imalatçı, ürünün, AT Tip İnceleme Belgesinde tanımlanan ürün tipine uygunluğunu ve uygulanan yönetmeliklerin gereklerini yerine getirdiğini beyan ve garanti eder. İmalatçı veya Türkiye'de yerleşik yetkili temsilcisi, her ürüne CE uygunluk işaretini ilişitirir ve yazılı bir uygunluk beyanı düzenler (Ek-15). CE uygunluk işareti ile birlikte, bu Ek'in 4 üncü maddesinde açıklanan gözetimden sorumlu onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarası da bulunur.

2. İmalatçı; imalat, nihaî ürün denetimi ve testini kapsayan ve bu Ek'in 3 üncü maddesinde belirtilen onaylanmış bir kalite sistemini uygular ve bu Ek'in 4 üncü maddesinde açıklanan gözetime tabi olur.

3. Kalite sistemi

3.1. İmalatçı, söz konusu ürünlere yönelik kalite sisteminin değerlendirilmesi için, kendi seçtiği bir onaylanmış kuruluşa başvuruda bulunur. Başvuru aşağıdaki bilgileri içerir:

- Tasarlanan ürün kategorisiyle ilgili tüm bilgiler,
- Kalite sistemiyle ilgili dokümanlar,
- Gerekiyorsa, onaylanmış tipe ilişkin teknik dosya (Ek-13) ve AT Tip İnceleme Belgesinin bir kopyası.

3.2. Kalite sistemi, ürünlerin AT Tip İnceleme Belgesinde tanımlanan tipe uygunluğunu ve uygulanan yönetmeliklerin gereklerini yerine getirmesini temin eder.

İmalatçı tarafından benimsenen tüm unsurlar, gerekler ve hükümler; sistematik ve düzenli bir biçimde ve yazılı kurallar, prosedürler ve talimatlar hâlinde dokümanite edilir. Kalite sistemi dokümantasyonu; kalite programlarının, plânların, el kitaplarının ve bütün kayıtların doğru anlaşılmasını sağlayacak ve özellikle aşağıdakilerin yeterli bir tanımlamasını içerecek şekilde düzenlenir:

- Kalite amaçları ve organizasyon yapısı ile yönetimin ürün kalitesine ilişkin yükümlülükleri ve yetkileri,
- Kullanılacak imalat, kalite kontrol ve kalite güvencesi teknikleri, prosesleri ve sistematik faaliyetler,
- İmalattan önce, imalat aşamasında ve imalattan sonra gerçekleştirilecek muayeneler ve testler ile bunların gerçekleştirilme sıklıkları,
- Denetim raporları, test ve kalibrasyon belgeleri, ilgili personelin nitelik raporları gibi kalite kayıtları,
- İstenilen ürün kalitesinin sağlanması ve kalite sisteminin etkin işletilebilmesinin gözetimi için araçlar.

3.3. Onaylanmış kuruluş, bu Ek'in 3.2. maddesinde belirtilen gereklerin yerine getirilip getirilmediğini tespit etmek üzere kalite sistemini tetkik eder. Kalite güvence sistemi konusunda ilgili uyumlaştırılmış standardı uygulayan kalite sistemlerinin bu gereklere uygun olduğu varsayılır.

Onaylanmış kuruluş denetim grubu üyelerinden en az birisi, ilgili ürün teknolojisini değerlendirme konusunda deneyimli olmalıdır. Değerlendirme prosedürü, imalat yerini denetleme ziyaretini de içerir. Karar, muayene sonuçları ve gerekçeleri ile birlikte imalatçıya bildirilir.

3.4. İmalatçı, onaylandığı şekliyle kalite sisteminden doğan yükümlülüklerini yerine getirir ve bunların yeterli ve etkin şekilde devamını sağlar.

İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, kalite sisteminde yapmayı düşündüğü herhangi bir değişiklik konusunda kalite sistemini onaylayan onaylanmış kuruluşu bilgilendirir.

Onaylanmış kuruluş, tasarlanan değişiklikleri değerlendirir ve değiştirilmiş kalite sisteminin bu Yönetmeliğin Ek 9’unun 3.2’ maddesinde belirtilen gerekleri yerine getirip getirmediğine ve yeniden bir değerlendirmenin gerekli olup olmadığına karar verir.

Karar, muayene sonuçları ve gerekçeleri ile birlikte imalatçıya bildirilir.

4. Onaylanmış kuruluşun sorumluluğunda gözetim

4.1. Onaylanmış kuruluşça yapılacak gözetim faaliyetinin amacı, imalatçının onaylanmış kalite sisteminden doğan yükümlülüklerini tam olarak yerine getirdiğinden emin olmaktır.

4.2. İmalatçı, denetim amacıyla onaylanmış kuruluşun imalat, muayene ve test etme, depolama yerlerine girmesine izin verir ve onaylanmış kuruluşu her türlü gerekli bilgiyi, özellikle;

- Kalite sistem dokümanlarını,
- Denetleme raporları, test ve kalibrasyon verileri ve ilgili personelin nitelik raporları gibi kalite kayıtlarını sağlar.

4.3. Onaylanmış kuruluş, imalatçının kalite sistemini sürdürdüğünden ve uyguladığından emin olmak için, periyodik denetimler yapar ve imalatçıya bir denetim raporu düzenler.

4.4. Onaylanmış kuruluş, ilâve olarak imalatçıya önceden haber vermeden ziyaretlerde bulunabilir. Bu ziyaretlerde onaylanmış kuruluş, gerekiyorsa kalite sisteminin doğru işlediğini tetkik etmek için testler yapabilir veya yaptırabilir. Onaylanmış kuruluş, imalatçıya ziyaret raporu ve test yapılmışsa, test raporu düzenler.

5. İmalatçı, aşağıdaki bilgileri, son ürünün imal edildiği tarihten itibaren 10 sene süreyle muhafaza eder ve istendiğinde yetkili kamu kuruluşlarına sunar:

- Bu Ek’in 3.1. maddesinde belirtilen kalite sistemiyle ilgili dokümanlar,
- Bu Ek’in 3.4. maddesinin ikinci paragrafına göre yapılan güncelleştirme,
- Bu Ek’in 3.4., 4.3. ve 4.4. maddelerinde belirtilen onaylanmış kuruluş tarafından düzenlenen karar ve raporlar.

6. Her onaylanmış kuruluş, verilen ve geri çekilen kalite sistemi onayları hakkında, diğer onaylanmış kuruluşlara bilgi verir.

ÜRÜN DOĞRULAMA (MODÜL F)

1. Bu modülde, imalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, bu Ek’in 3 üncü maddesinde belirtilen hükümlere tabi ürünlerin, AT Tip İnceleme Belgesinde tanımlanan tipe uygun olduğunu ve uygulanan yönetmeliklerin gereklerini yerine getirdiğini kontrol eder ve doğrular.

2. İmalatçı, imalat sürecinin, ürünün AT Tip İnceleme Belgesinde tanımlanan tipe uygunluğunu ve uygulanan yönetmeliklerde belirtilen gerekleri yerine getirmesini sağlamak için gerekli tüm önlemleri alır. İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, CE uygunluk işaretini her ürüne ilişirir ve bir uygunluk beyanı düzenler (Ek-15).

3. Onaylanmış kuruluş, imalatçının seçimine göre, bu Ek’in 4 üncü maddesinde belirtilen şekilde her ürünün veya beşinci maddede belirtilen şekilde istatistiksel metotla muayene ve testini yaparak, ürünün yönetmeliklerde belirtilen gereklere uygunluğunu kontrol eder.

3.a. İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, son ürünün üretildiği tarihten itibaren en az on sene süreyle uygunluk beyanının bir örneğini muhafaza eder.

4. Her ürünün test ve muayene yoluyla doğrulanması:

4.1. Ürünün AT Tip İnceleme Belgesinde tanımlanan tipe uygunluğunu ve uygulanan yönetmeliklerde belirtilen gerekleri yerine getirdiğini doğrulamak için, her bir ürün ayrı ayrı muayene edilir ve bu Yönetmeliğin 8 inci maddesinde atıfta bulunulan ilgili standartlarda belirtilen uygun testler veya eşdeğer testler yapılır.

4.2. Onaylanmış kuruluş, onaylanan her ürüne kendi kimlik kayıt numarasını koyar veya konulmasını sağlar ve yapılan testlerle ilgili olarak bir uygunluk belgesi düzenler.

4.3. İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, talep edildiğinde onaylanmış kuruluş tarafından düzenlenen uygunluk beyanlarını temin edeceğini garanti eder.

5. İstatistiksel doğrulama

5.1. İmalatçı, ürünlerini homojen partiler şeklinde sunar ve imalat sürecinin, üretilen her partinin homojenliğini sağlaması için gerekli tüm tedbirleri alır.

5.2. Doğrulanacak bütün ürünler homojen partiler şeklinde olmalıdır. Her bir partiden, rasgele bir numune seçilir. Numunedeki ürünler ayrı ayrı muayene edilir, uygulanan yönetmeliklerde belirtilen gereklere uygun olup olmadıklarını tespit etmek ve partinin kabul veya reddine karar vermek için bu Yönetmeliğin 8 inci maddesinde atıfta bulunulan ilgili standartlardaki uygun testler veya eşdeğer testler yapılır.

5.3. İstatistiksel doğrulamada;

- Uygulanacak istatistiksel yöntem belirtilir.
- Uygulama özellikleriyle beraber örnekleme plânı kullanılır.

Egzoz emisyon kurallarına uygunluğun değerlendirilmesi için, bu Yönetmeliğin Ek-17’inde belirtilen işlemler uygulanır.

5.4. Kabul edilen partiler için; onaylanmış kuruluş her ürüne kendi kimlik kayıt numarasını ilişitirir veya ilişitirmesini sağlar ve yapılan testlerle ilgili olarak yazılı bir uygunluk beyanı düzenler. Numunede uygun bulunmayan ürünler dışında, partideki tüm ürünler piyasaya arz edilebilir.

Bir partinin reddedilmesi hâlinde, onaylanmış kuruluş veya 4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun uyarınca yetkili kuruluş, bu partinin piyasaya arz edilmesini önlemek için gerekli tedbirleri alır. Partilerin sık sık reddedilmesi hâlinde onaylanmış kuruluş, istatistiksel doğrulama yöntemini geçici olarak durdurabilir.

İmalatçı, imalat süreci içerisinde onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarasını, bu kuruluşun sorumluluğu altında ürüne iliştirebilir.

5.5. İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, talep edildiğinde onaylanmış kuruluş tarafından düzenlenen uygunluk belgelerini temin edeceğini garanti eder.

Ek-11

BİRİM DOĞRULAMASI (MODÜL G)

1. Bu modülde imalatçı, bu Ek’in 2 nci maddesinde belirtilen belgeye sahip ürününün, uygulanan yönetmeliklerde belirtilen gereklere uygun olduğunu beyan ve garanti eder. İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, CE uygunluk işaretini ürüne ilişitirir ve yazılı uygunluk beyanı düzenler (Ek-15).

2. Onaylanmış kuruluş, her bir ürünü muayene eder ve ürünün, bu Yönetmelikte belirtilen gereklere uygun olduğunu tespit etmek için bu Yönetmeliğin 8 inci maddesinde atıfta bulunulan ilgili standartlarda belirtilen uygun testleri veya eşdeğer testleri yapar.

Onaylanmış kuruluş, onaylanan ürüne kimlik kayıt numarasını ilişitirir veya ilişitirmesini sağlar ve yapılan testlerle ilgili olarak uygunluk belgesi düzenler.

3. Teknik dosyanın amacı, ürünün değerlendirileceği yönetmeliklerde belirtilen gereklere uygunluğunun değerlendirilmesini ve ürünün tasarımı, imalatı ve işleyişinin anlaşılmasını sağlamaktır (Ek-13).

Ek-12

TAM KALİTE GÜVENCESİ (MODÜL H)

1. Bu modülde, bu Ek’in 2 nci maddesindeki yükümlülüklerini yerine getiren imalatçı, ürünlerin uygulanan yönetmeliklerde belirtilen gerekleri karşıladığını beyan ve garanti eder. İmalatçı veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisi, her bir ürüne CE uygunluk işaretini ilişitirir ve yazılı uygunluk beyanı düzenler (Ek-15). CE uygunluk işareti ile birlikte, bu Ek’in 4 üncü maddesinde açıklanan gözetimden sorumlu onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarası da bulunur.

2. İmalatçı; tasarım, imalat, nihaî ürün kontrolü/testini kapsayan ve bu Ek’in 3 üncü maddesinde belirtilen onaylanmış kalite sistemini işletir ve dördüncü maddede belirtilen gözetim prosedürüne tabi olur.

3. Kalite sistemi

3.1. İmalatçı, kalite sisteminin değerlendirilmesi için bir onaylanmış kuruluşa başvurur. Başvuru aşağıdaki bilgileri içerir;

- Tasarlanan ürün kategorisiyle ilgili tüm bilgiler,
- Kalite sistemiyle ilgili dokümanlar.

3.2. Kalite sistemi, ürünlerin uygulanan yönetmeliklerde belirtilen gereklere uygunluğunu sağlamalıdır.

İmalatçı tarafından benimsenen tüm unsurlar, gerekler ve hükümler; sistematik ve düzenli bir biçimde ve yazılı kurallar, prosedürler ve talimatlar olarak dokümanite edilir. Kalite sistemi dokümantasyonu; kalite programlarının, plânların, el kitaplarının ve kayıtların aynı şekilde anlaşılmasını sağlayacak ve özellikle aşağıdakilerin yeterli bir tanımlamasını içerecek şekilde düzenlenmelidir:

- Kalite hedefleri ve organizasyon yapısı, işletme yönetiminin tasarım ve ürün kalitesine ilişkin yükümlülükleri ve yetkileri,
- Standartlar dâhil olmak üzere uygulanacak teknik tasarım özellikleri, bu yönetmeliğin 8 inci maddesinde atıfta bulunulan standartların tam olarak uygulanmaması durumunda, uygulanan yönetmeliklerde belirtilen temel gereklere uygunluğun sağlanması için kullanılacak araçlar,
- İlgili ürün kategorisi kapsamında bulunan ürünün tasarımında kullanılacak tasarım kontrol ve tasarım doğrulaması teknikleri, yöntemleri ve sistematik faaliyetleri,
- Kullanılacak imalat, kalite kontrol ve kalite güvence teknikleri, yöntemleri ve sistematik faaliyetleri,
- İmalattan önce, imalat aşamasında ve imalattan sonra gerçekleştirilecek muayeneler ve testler ile bunların gerçekleştirilme sıklıkları,
- Denetim raporları, test ve kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelik raporları gibi kalite kayıtları,
- İstenilen tasarım ve ürün kalitesinin sağlanması ve kalite sisteminin etkin bir şekilde işletilmesinin gözetimi için kullanılan araçlar.

3.3. Onaylanmış kuruluş, bu Ek'in 3.2. maddesinde belirtilen gerekleri yerine getirip getirmediğini tespit etmek üzere, kalite sistemini değerlendirir. Kalite güvence sistemi konusunda ilgili uyumlaştırılmış standardı uygulayan kalite sistemlerinin bu gereklere uygun olduğu varsayılır.

Onaylanmış kuruluş denetim grubu üyelerinden en az birisi, ilgili ürün teknolojisini değerlendirme konusunda deneyimli olmalıdır. Değerlendirme prosedürü, imalat yerine yapılacak denetim ziyaretini de içerir. Karar, muayene sonuçları ve gerekçeleri ile birlikte imalatçıya bildirilir.

3.4. İmalatçı, onaylandığı şekliyle kalite sisteminden doğan yükümlülüklerini yerine getirir ve bunların yeterli ve etkin şekilde devamını sağlar.

İmalatçı veya Türkiye'de yerleşik yetkili temsilcisi, kalite sisteminde yapmayı düşündüğü herhangi bir değişiklik konusunda kalite sistemini onaylayan onaylanmış kuruluşu bilgilendirir.

Onaylanmış kuruluş, tasarlanan değişiklikleri değerlendirir ve değiştirilmiş kalite sisteminin bu Ek'in 3.2. maddesinde belirtilen gerekleri yerine getirip getirmediğine ve yeniden bir değerlendirmenin gerekli olup olmadığına karar verir.

Karar, muayene sonuçları ve gerekçeleri ile birlikte imalatçıya bildirilir.

4. Onaylanmış kuruluşun sorumluluğunda gözetim

4.1. Onaylanmış kuruluşça yapılacak gözetim faaliyetinin amacı, imalatçının onaylanmış kalite sisteminden doğan yükümlülüklerini tam olarak yerine getirdiğinden emin olmaktır.

4.2. İmalatçı, denetim amacıyla onaylanmış kuruluşun tasarım, imalat, muayene ve test etme, depolama yerlerine girmesine izin verir ve onaylanmış kuruluşu her türlü gerekli bilgiyi, özellikle;

- Kalite sistem dokümanlarını,
- Analizlerin sonuçları, hesaplamalar, deneyler ve benzerleri gibi, kalite sisteminin tasarım ile ilgili kayıtlarını,
- Denetleme raporları, test ve kalibrasyon verileri ve ilgili personelin nitelik raporları gibi kalite kayıtlarını

sağlar.

4.3. Onaylanmış kuruluş, imalatçının kalite sistemini sürdürdüğünden ve uyguladığından emin olmak için periyodik denetimler yapar ve imalatçıya bir denetim raporu düzenler.

4.4. Onaylanmış kuruluş, ilâve olarak, imalatçıya önceden haber vermeden ziyaretlerde bulunabilir. Bu ziyaretlerde onaylanmış kuruluş, gerekiyorsa, kalite sisteminin doğru işlediğini tetkik etmek için testler yapabilir veya yaptırabilir. Onaylanmış kuruluş, imalatçıya ziyaret raporu ve test yapılmışsa, test raporu düzenler.

5. İmalatçı, aşağıdaki bilgileri, son ürünün imal edildiği tarihten itibaren en az 10 sene süreyle muhafaza eder ve istendiğinde yetkili kamu kuruluşlarına sunar:

- Bu Ek'in 3.1. maddesinde belirtilen kalite sistemiyle ilgili dokümanlar,
- Bu Ek'in 3.4. maddesinin ikinci paragrafına göre yapılan güncelleştirme,
- Bu Ek'in 3.4., 4.3. ve 4.4. maddelerinde belirtilen onaylanmış kuruluş tarafından düzenlenen karar ve raporlar.

6. Her onaylanmış kuruluş, verilen ve geri çekilen kalite sistemi onayları hakkında diğer onaylanmış kuruluşlara bilgi verir.

İMALATÇININ HAZIRLAYACAĞI TEKNİK DOSYA

Bu Yönetmeliğin Ek-5, Ek-7, Ek-8, Ek-9, Ek-11 ve Ek-16'sında atıfta bulunulan teknik dosya, gezi teknesi veya bileşenlerin ilgili temel gereklere uygunluğunu sağlamak için imalatçı tarafından kullanılan ilgili bütün verileri veya araçları kapsar.

Teknik dosya, ürünün tasarım, imalat ve işleyişinin anlaşılmasına ve bu Yönetmeliğin gereklerine uygunluğunun değerlendirilmesine imkân sağlamalıdır.

Teknik dosya, değerlendirme için aşağıdakilere yönelik yeterli bilgiyi kapsamalıdır:

- a) Tipin genel bir tanımı,
- b) Kavramsal tasarım ve imalat çizimleri ile bileşen, alt montaj grupları, devrelere vb. ait şemalar,
- c) Yukarıdaki çizim ve şemaların yanı sıra ürünün işleyişinin anlaşılması için gerekli tanımlar ve açıklamalar,
- ç) Tümüyle veya kısmen uygulanan ve bu Yönetmeliğin 8 inci maddesinde atıfta bulunulan standartların bir listesi ve bu standartların uygulanmaması hâlinde, temel gerekleri yerine getirmek için benimsenen çözümlerin tanımlamaları,
- d) Yapılan tasarım hesaplarının sonuçları, gerçekleştirilen muayeneler vb.
- e) Ek-1 "Temel Gereker" A bölümünün 3.2. maddesine göre "Denge" ve 3.3. maddesine göre "Yüzebilirlik" ile ilgili hesaplamalar veya test raporları.
- f) Ek-1 "Temel Gereker" B bölümünün 2 nci maddesindeki kurallara uygunluğu gösteren egzoz emisyonları test raporları,
- g) Ek-1 "Temel Gereker" C bölümünün 1 inci maddesindeki kurallara uygunluğu gösteren gürültü emisyonları test raporları veya referans tekne verileri.

ONAYLANMIŞ KURULUŞLARIN SEÇİMİNDE DİKKATE ALINACAK ASGARİ ESASLAR

1. Kuruluş, yöneticisi ve doğrulama testlerini gerçekleştiren sorumlu personeli; bu Yönetmeliğin 2 nci maddesinde belirtilen denetledikleri ürünlerin tasarımcısı, imalatçısı, tedarikçisi veya taşeronu olamayacakları gibi, bu taraflardan herhangi birinin yetkili temsilcisi de olmayacaktır. Bu kişiler, bahsedilen ürünlerle doğrudan veya tasarım, inşa, pazarlama, bakım konusunda yetkili temsilci gibi dolaylı olarak da ilgili olmayacaklardır. Bu madde, imalatçı ile kuruluş arasında teknik bilgi değişim imkânını engellemez.

1.a) Onaylanmış kuruluş bağımsız olmalı ve imalatçılar veya tedarikçiler tarafından kontrol edilmemelidir.

2. Kuruluş ve personeli, teknik yeterlik ve meslekî dürüstlüğe azamî şekilde uyarak doğrulama testlerini yerine getirecek ve doğrulamaların sonuçları ile ilgili şahıs veya gruplardan gelebilecek ve denetim sonuçlarını/kararını etkileyebilecek, özellikle finansal baskı unsurlarından bağımsız olacaktır.

3. Kuruluş, doğrulama ile ilgili idarî ve teknik görevleri yerine getirmek için gerekli imkânlarla ve kadroya sahip olacak, ayrıca talep edilen özel doğrulamalar için gerekli donanımı kullanabilecektir.

4. Denetimden sorumlu personel:

- Uygun meslekî ve teknik eğitime,
- Yerine getirecekleri testlerin gerekleriyle ilgili tatmin edici bilgi ve bu testler ile ilgili yeterli deneyime,
- Testlerin performansını belgelemek için gereken belgeler, kayıtlar ve raporları hazırlama yeteneğine sahip olacaktır.

5. Denetim personelinin tarafsızlığı garanti edilecektir. Personelin ücreti, yapılan testlerin sonuçlarına veya bu testlerin sayısına bağlı olmayacaktır.

6. Kuruluşun sorumluluğu, ulusal kanunlara göre onaylanmış kuruluşa yetki veren devlet tarafından üstlenilmezse ilgili onaylanmış kuruluş, sorumluluk sigortası yaptıracak veya yetki veren devlet kendisi doğrudan testlerden sorumlu olacaktır.

7. Kuruluş personeli, bu Yönetmelik ve ilgili Kanun hükümleri uyarınca görevlerini yerine getirirken elde ettiği tüm bilgiler hakkında, ilgili faaliyetlerin gerçekleştirildiği devletin yetkili kuruluşları ile ilişkileri dışında, meslekî gizliliğe dikkat etmekle yükümlü olacaktır.

Ek-15

YAZILI UYGUNLUK BEYANI

1. Yönetmelik hükümlerine uygunluğun yazılı beyanı, her zaman;

- a) Gezi teknesi ve kişisel deniz taşıtı ile birlikte olacak ve kullanıcı el kitabında (Ek-1'in A bölümünün 2.5. maddesi) yer alacaktır.
- b) Bu Yönetmeliğin Ek-2'sinde belirtilen bileşenlerle birlikte yer alacaktır.
- c) Tahrik motorları ile birlikte olacak ve kullanıcı el kitabında (Ek-1'in B bölümünün 4 üncü maddesi) yer alacaktır.

2. Ek-1'in A bölümünün 2.5. maddesinde belirtilen dil(ler)de düzenlenen yazılı uygunluk beyanı aşağıda belirtilen hususları içermelidir:

- a) İmalatçı veya Türkiye'de yerleşik yetkili temsilcisinin ticarî ismi ve tam adresi, Türkiye'de yerleşik yetkili temsilci ayrıca imalatçının ticarî ismi ve adresini de vermelidir.
- b) Birinci maddede belirtilen ürünlerin tanımı (hangisi uygunsa, ürün markasının, tipinin tanımı, seri numarası),
- c) İlgili uyumlaştırılmış standartlara veya uyumluluğu gösteren teknik düzenlemelere atıflar,
- ç) Uygulanması durumunda, uygulanan diğer yönetmeliklere atıf,
- d) Uygulanması durumunda, bir onaylanmış kuruluş tarafından düzenlenen AT Tip İnceleme Belgesine atıf,
- e) Uygulanması durumunda, onaylanmış kuruluşun adı ve adresi,
- f) İmalatçı veya Türkiye'de yerleşik yetkili temsilcisi adına imza atmaya yetkili şahsın kimliği.

3. Bu Ek'in 2 nci maddesinde belirtilen bilgilere ilâve olarak;

- Tekne içine tesis edilmiş tahrik motorları ve entegre egzoz sistemi bulunmayan kıçtan tahrikli motorlar,
- Karayolu Dışında Kullanılan Hareketli Makinalara Takılan İçten Yanmalı Motorlardan Çıkan Gazlara ve Partikül Hâlindeki Kirleticilere Karşı Alınacak Tedbirler İle ilgili Tip Onayı Yönetmeliğinin (97/68/AT) Ek-1'inin 4.2.3. maddesinde belirtilen Faz II'ye uygun olarak tip onayı bulunan motorlar,
- Araçlarda Kullanılan Sıkıştırma Ateşlemeli Motorlardan Çıkan Gaz ve Partikül Kirleticilerin Emisyonlarına ve Araçlarda Kullanılan Doğal Gaz veya Sıvılaştırılmış Petrol Gazı İle Çalışan Pozitif Ateşlemeli Motorlardan Çıkan Gaz Hâlindeki Kirleticilerin Emisyonlarına Karşı Alınacak Tedbirlerle İlgili Tip Onayı Yönetmeliğine (88/77/AT) göre tip onayı bulunan motorlar

için hazırlanan Yazılı Uygunluk Beyanında motor, gezi teknesine imalatçısının talimatlarına uygun olarak tesis edildiğinde, imalatçı motorun bu Yönetmelikteki egzoz emisyon kurallarına uygunluğunu beyan edecektir. İlgili yönetmelik hükümlerine göre isteniyorsa, motorun tesis edildiği gezi teknesinin uygunluğu beyan edilinceye kadar, motor hizmete alınmayacaktır.

Ek-16

ÜRÜN KALİTE GÜVENCESİ (MODÜL E)

1. Bu Modül, bu Ek'in 2 nci maddesinde öngörülen yükümlülükleri yerine getiren bir kişinin veya imalatçının uygulayacağı işlemleri açıklar. İmalatçı, ilgili ürünlerin, AT Tip İnceleme Belgesinde tanımlanan tipe uygun olmalarını ve uygulanan yönetmelik kurallarını karşılamalarını sağlar ve beyan eder. İmalatçı veya Türkiye'de yerleşik yetkili temsilcisi, CE uygunluk işaretini her bir ürüne koyar ve yazılı bir uygunluk beyanı düzenler. Bu Ek'in 4 üncü maddesinde belirtilen gözetimden sorumlu onaylanmış kuruluşun ayırt edici simgesi CE uygunluk işaretine eşlik etmelidir.

2. İmalatçı, bu Ek'in 3 üncü maddesinde belirtildiği gibi, nihaî muayene ve test işlemleri için bir onaylanmış kalite sistemini uygulamalı ve bu Ek'in 4 üncü maddesinde belirtilen gözetime tabi olmalıdır.

3. Kalite sistemi

3.1. İmalatçı, ilgili ürünler için kalite sisteminin değerlendirilmesi amacıyla, kendi seçtiği bir onaylanmış kuruluşa başvurmalıdır. Bu başvuru:

- Öngörülen ürün kategorisi için ilgili bütün bilgileri,
- Kalite sistemiyle ilgili belgeleri,
- Varsa, onaylanan tipin teknik dosyasını ve AT Tip İnceleme Belgesinin bir kopyasını içermelidir.

3.2. Kalite sistemi çerçevesinde, her bir ürünün bu Yönetmeliğin ilgili kurallarına uygun olduğundan emin olmak için, her bir ürün incelenmeli ve bu yönetmeliğin 8 inci maddesinde atıfta bulunulan ilgili standartlarda yer alan veya eşdeğer testler yapılmalıdır. İmalatçı tarafından kabul edilmiş bütün unsurlar, gerekler ve hükümler; sistematik ve düzenli bir tarzda, yazılı politikalar, prosedürler ve talimatlar biçiminde belgelenmiş olmalıdır. Kalite sistemi dokümantasyonu; kalite programlarının, plânlarının, elkitaplarının ve kayıtlarının aynı şekilde anlaşılmasını sağlamalı, özellikle aşağıdakilerin yeterli anlatımını içermelidir:

- Kalite hedefleri ve organizasyon yapısı, işletme yönetiminin tasarım ve ürün kalitesine ilişkin yükümlülükleri ve yetkileri,

- İmalat sonrasında yapılacak incelemeler ve testler,
- Kalite sisteminin etkili biçimde işletilmesini izlemenin araçları,
- Muayene raporları, test verileri, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelik raporları gibi kalite kayıtları.

3.3. Onaylanmış kuruluş, bu Ek'in 3.2. maddesinde öngörülen kuralları karşılayıp karşılamadığını belirlemek için kalite sistemini değerlendirmelidir. İlgili uyumlaştırılmış standardı uygulayan kalite sistemlerinin, söz konusu gerekleri karşıladığı varsayılır.

Tetkik heyetinde, ilgili ürün teknolojisinin değerlendirilmesinde deneyimli en az bir üye bulunmalıdır. Değerlendirme prosedürü, imalatçının işyerlerine ziyareti içermelidir. Karar, üreticiye bildirilmelidir. Bildirimde, incelemenin sonuçları ve gerekçeli değerlendirme kararı açıklanmalıdır.

3.4. İmalatçı, onaylanmış kalite sisteminden doğan yükümlülükleri yerine getirmeyi ve kalite sistemini yeterli ve etkili şekilde sürdürmeyi taahhüt etmelidir.

İmalatçı veya Türkiye'de yerleşik yetkili temsilcisi, kalite sisteminde yapmayı tasarladığı herhangi bir güncelleme konusunda kalite sistemini onaylamış olan onaylanmış kuruluşa bilgi vermelidir.

Onaylanmış kuruluş, teklif edilen değişiklikleri değerlendirmeli ve tadil edilen kalite sisteminin, bu Ek'in 3.2. maddesinde öngörülen gerekleri karşılayacağına veya yeni bir değerlendirmenin gerekli olduğuna karar vermelidir. Bu karar imalatçıya bildirilmelidir. Yapılan bildirimde, incelemenin sonuçları ve gerekçeli değerlendirme kararı açıklanmalıdır.

4. Onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında gözetim

4.1. Gözetimin amacı, imalatçının, onaylanmış kalite sistemindeki yükümlülükleri tam olarak yerine getirdiğinden emin olmaktır.

4.2. İmalatçı, onaylanmış kuruluşun, tetkik amacıyla; muayene, test ve depolama mekânlarına girmesine izin vermeli ve ona, bütün gerekli bilgileri, özellikle de:

- Kalite sistemi belgelerini,
 - Teknik belgeleri,
 - Muayene raporları, test verileri, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelik raporları gibi kalite kayıtlarını,
- temin etmelidir.

4.3. Onaylanmış kuruluş, imalatçının kalite sistemini devam ettirdiği ve uyguladığından emin olmak için dönemsel olarak tetkikler yapmalı ve imalatçıya tetkik raporları vermelidir.

4.4. Ayrıca, onaylanmış kuruluş, önceden bildirmeksizin, imalatçıyı ziyaret edebilir. Bu ziyaretler sırasında, onaylanmış kuruluş, gerekirse, kalite sisteminin düzgün şekilde işlemekte olup olmadığını kontrol etmek için testler yapabilir veya yaptırabilir. Onaylanmış kuruluş, imalatçıya bir ziyaret raporu ve test yapılmış ise test raporu vermelidir.

5. İmalatçı, en son ürünün imal edilmesinden sonra en az 10 yıl süreyle, ulusal makamlar için bu ekte belirtilen aşağıdaki belgeleri hazır bulundurmalıdır:

- Madde 3.1.'in üçüncü fıkrasında işaret edilen belgeler,
- Madde 3.4.'ün ikinci paragrafında işaret edilen güncelleme,

- Madde 3.4.'ün son paragrafında, madde 4.3.'te ve madde 4.4.'te belirtilen, onaylanmış kuruluşun kararı ve raporları.

6. Her onaylanmış kuruluş, diğer onaylanmış kuruluşlara, verilen ve iptal edilen kalite sistemi onaylarıyla ilgili uygun bilgileri vermelidir.

Ek-17

EGZOZ EMİSYONLARI VE GÜRÜLTÜ EMİSYONLARI BAKIMINDAN İMALATIN UYGUNLUĞUNUN DEĞERLENDİRİLMESİ

1. Bir motor ailesinin uygunluğunu doğrulamak için, imalat serisinden numune motor alınır. İmalatçı, onaylanmış kuruluşla mutabık kalarak numunedeki motor sayısını (n) belirler.

2. Numunelerdeki her ayarlanmış bileşen için elde edilen egzoz emisyonu değerinin ve gürültü emisyonu değerinin aritmetik ortalaması X hesaplanır.

$$X + k \cdot S \leq L$$

şartı sağlanırsa, o üretim serisinin gerekleri karşıladığı (Geçer kararı) kabul edilir.

Burada; S,

$$S^2 = \sum (x - X)^2 / (n - 1)$$

Eşitliğinden elde edilen standart sapma olup,

X = Sonuçların aritmetik ortalaması,

x = Her bir numunenin verdiği sonuç,

L = Uygulanan sınır değeri,

n = Numunedeki motor sayısı,

k = n değerine bağlı olarak aşağıdaki çizelgeden elde edilen istatistiksel katsayı

dır.

n	2	3	4	5	6	7	8	9	10
k	0,973	0,613	0,489	0,421	0,376	0,342	0,317	0,296	0,279
n	11	12	13	14	15	16	17	18	19
k	0,265	0,253	0,242	0,233	0,224	0,216	0,210	0,203	0,198

Eğer $n \geq 20$ ise; $k = 0,860 / \sqrt{n}$ alınabilir.